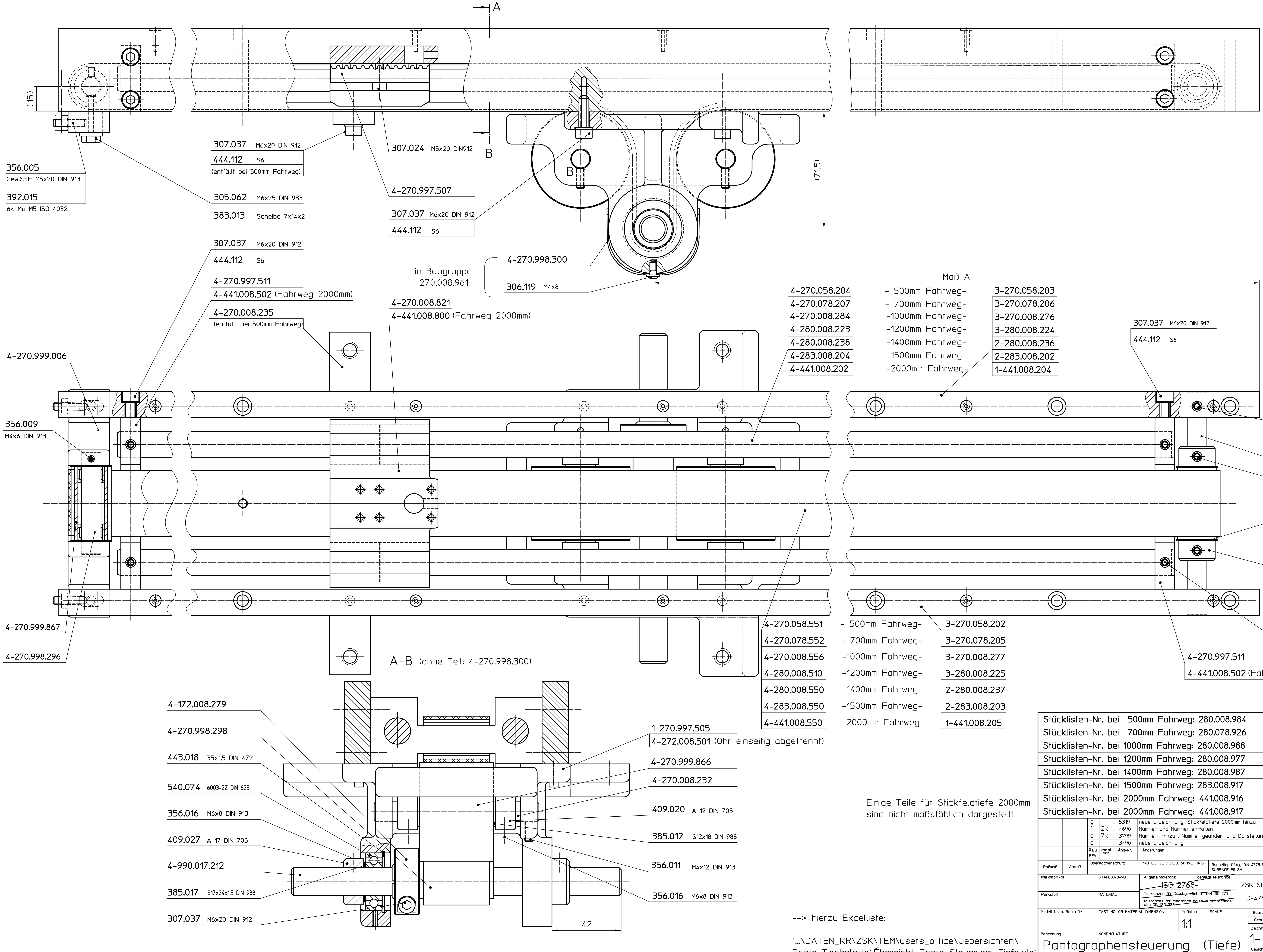


Einige Teile für Stickfeldtiefe 2000mm sind nicht maßstäblich dargestellt

--> hierzu Excelliste:

"...\DATEN_KR\ZSK\TEM\users_office\Uebersichten\Panto-Tischplatte\Ébersicht_Panto_Steuerung_Tiefe.xls"

	Maß A [mm]
Stücklisten-Nr. bei 500mm Fahrweg: 280.008.984	534
Stücklisten-Nr. bei 700mm Fahrweg: 280.078.926	534
Stücklisten-Nr. bei 1000mm Fahrweg: 280.008.988	534
Stücklisten-Nr. bei 1200mm Fahrweg: 280.008.977	534
Stücklisten-Nr. bei 1400mm Fahrweg: 280.008.987	534
Stücklisten-Nr. bei 1500mm Fahrweg: 283.008.917	534
Stücklisten-Nr. bei 2000mm Fahrweg: 441.008.916	718
Stücklisten-Nr. bei 2000mm Fahrweg: 441.008.917	718

Ä.Bu. REV.	kommt vor	Änd-Nr.	Änderungen	Datum	Name
g	---	. 5319	neue Urzeichnung; Stickfeldtiefe 2000mm hinzu	21.04.2015	Stomma
f	2x	. 4690	Nummer und Nummer entfallen	26.11.2009	Kirchenkamp
e	7x	. 3799	Nummern hinzu , Nummer geändert und Darstellung	28.04.2004	Schnödewind
d	--	. 3490	neue Urzeichnung	03.12.2002	Schnödewind

Paßmaß | Abmaß | Oberflächenschutz PROTECTIVE / DECORATIVE FINISH | Rauheitsprüfung DIN-4775-R SURFACE FINISH | Kantenzustand ISO 13715

Werkstoff-Nr. STANDARD-NO. | Allgemeintoleranz general tolerance ISO 2768-

Werkstoff MATERIAL | Toleranzen für Durchg.-Löch. n. DIN ISO 273 / tolerances for clearance holes in accordance with DIN ISO 273

ZSK Stickmaschinen GmbH
D-47800 Krefeld

Modell-Nr. o. Rohmaße | CAST-NO. OR MATERIAL DIMENSION | Maßstab SCALE 1:1 | Bearb. 03.07.1998 Pearce | Gepr.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 1- 280.008.926

Benennung NOMENCLATURE

Pantographensteuerung (Tiefe)

Gewicht/weight
Ersatz für

Projektionsmethode im 1. Quadranten
First angle projection

This drawing is our property. Copyright is reserved by us and the drawing is issued on the condition that it must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and not copied, reproduced, retained or disclosed to any unauthorized person, either wholly or in part without our consent in writing.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Die Zeichnung ist vertraulich zu behandeln. Ohne unsere schriftliche Zustimmung dürfen weder die Zeichnung noch Vervielfältigungen davon, oder sonstige Wiedergaben des vollständigen oder auszugsweisen Inhaltes Dritten zugänglich gemacht werden, oder durch den Empfänger in anderer Weise verwertet werden.